

## 單組份環氧鋅底漆

### 產品用途

Nitoprime Zincrich 是推薦與富斯樂混凝土修復灰漿一起使用的用於暴露鋼筋的防腐底漆。該產品在修復部位具有良好的防腐作用，並且避免在附近位置直接生成初始陽極。該產品完全與所有的 Renderoc 灰漿和液態微型混凝土相相容。

### 產品優點

- 活性的” zincrich 系統借助電化方式抵抗腐蝕；
- 按配方設計的與 Renderoc 配套使用的修復產品；
- 單組分產品 - 容易使用，不受在調合罐中容許放置的最長時間限制；
- 省時 - 15 ~ 45 分鐘後，表面固化；
- 經濟的 - 單組分確保幾乎無浪費材料

### 依據標準

該產品已經被英國認證委員會批准，且證書號為 98/3461-Renderoc 系統的混凝土修復部分。

### 產品說明

Nitoprime Zincrich 是一種基於金屬鋅和環氧樹脂的單組分的灰色液體。

### 技術支援

富斯樂提供綜合的技術支持，包括設計階段的協助、使用建議和現場問題解決方案。我們鼓勵業主和承包商就其產品使用中所遇到的任何問題諮詢我們的專業人員。

有關進一步的資訊，請就近聯繫富斯樂辦事處的工作人員。

### 設計規範

一般情況下，需要塗刷一層或者兩層 Nitoprime Zincrich 主要取決於基材的性質和外形。通常，第一層塗層完成後，可在 30 分鐘至 1 小時之間重新塗刷 Nitoprime Zincrich。同時，也可以進行混凝土修復材料的塗刷。

### 典型特性

測試方法	典型測試結果
比重：	2.0
每層建議的厚度：	40 微米（乾燥）
每層的塗層厚度：	135 微米（濕的）
固化時間 -	20°C      35°C
表面固化：	45 分鐘    15 分鐘
完全固化 / 可再次塗刷：	30 分鐘 ~ 20 ~ 45 (1 小時) (分鐘)

注釋：當溫度低於 20°C 時，固化的時間將延長；相反地，當溫度高於 35°C 時，固化的時間將縮短。

### 技術規範條款

#### 鋼筋混凝土底漆

這種鋼筋混凝土底漆應是 Nitoprime Zincrich，一種單組分的富鋅液體，且以現成包裝形式供應。一個未破損的 40 微米厚的塗層應能夠提供“活性的”電化腐蝕防護和能夠避免在附近位置直接生成初始陽極。

底漆的配製應能夠確保 35°C 下 20 ~ 45 分鐘後或者 20°C 下 30 分鐘 ~ 1 小時後，底漆乾燥，能夠塗刷修復灰漿。

該產品應完全與混凝土修復的 Renderoc 系統相容。

### 應用說明

#### 準備

使修復區域所有侵蝕的鋼完全暴露，並清除一切鬆散的生鏽鱗片和腐蝕沉澱物。鋼應該被清潔到呈現光潔的表面，尤其特別注意暴露的鋼筋的背面。建議該工序採用噴砂除銹法進行處理。

如果腐蝕是由於氯化物的存在而導致的，在噴砂除銹後立即用高壓清水沖洗鋼件，以便清除凹陷部位的腐蝕殘留物和表面內的缺陷。

#### 塗刷作業

準備工作完成後，必須盡可能快地（但始終在 3 小時內）將 Nitoprime Zincrich 塗刷到乾燥的鋼表面。儘管是單組分產品，在使用前應該徹底攪拌，以便重新分散一切沉澱物。

# Nitoprime Zincrich



constructive solutions

用適當的刷子完整而連續地塗刷一層 Nitoprime Zincrich，確保暴露的鋼筋的背面也被適當地塗刷。通常，小的刷子更適合這種塗刷作業。在繼續塗刷前，允許塗層完全固化。如果對塗層的連續性沒有把握，應該在第一道塗層完全固化後，立即塗刷第二道通常在 30 分鐘 ~ 1 小時之間）。

在覆蓋或者塗刷修復材料前，已塗有底漆的表面不應該暴露過長時間（超過必要的時間）。然而，在乾淨的內部暴露條件下，Nitoprime Zincrich 將為鋼提供數月的保護。在非惡劣的外部環境中，最大的間隔時間是 14 天，但在工業和/或海上環境中，這個間隔時間應該被縮短到實用的最小間隔時間。

一旦 Nitoprime Zincrich 完全固化，應該立即塗刷混凝土修復材料（通常 20 分鐘 ~ 1 小時 - 參考“特性”一節）。

## 低溫作業

最小塗刷作業溫度是 5°C。當底層和/或空氣溫度低於 5°C 和塌落時，不應該塗刷此材料。在 5°C 靜態溫度下或者 5°C 和更高溫度下，可以進行塗刷作業。

## 清潔

工具、攪拌機和設備使用後，立即用適合的溶劑清洗掉其上的 Nitoprime Zincrich。

## 限制

溫度低於 5°C 或者 5°C 和塌落時，不應該塗刷 Nitoprime Zincrich。如果對溫度或者塗刷作業條件存在任何疑問，請諮詢當地的富斯樂辦事處。

## 估算

### 供應

**Nitoprime Zincrich :** 1 升和 4.5 升罐

**注釋：**根據“商業或者健康與安全”要求，包裝的詳細資訊可能會更改。有關詳情，請與當地的富斯樂辦事處聯繫。

## 覆蓋率

**Nitoprime Zincrich :** 7.4 平方米/升

**注釋：**該覆蓋率是理論值 - 由於損耗因數和底層的種類和性質，實際的覆蓋率將會減少。

## 儲存 貨架期

如果按未開封的原包裝儲存在乾燥環境中，Nitoprime Zincrich 有 12 個月的貨架期。如果儲存在高溫和高濕的條件下，貨架期可能會縮短。

## 注意事項

Nitoprime Zincrich 不應該與皮膚和眼睛接觸，或者吞入口中。確保適當的通風和避免吸入蒸汽。某些人對樹脂、硬化劑和溶劑敏感。穿戴適合的防護服、手套和護目鏡。如果在封閉的區域施工，必須使用適當的呼吸防護裝置。使用護膚脂，為皮膚提供附加的保護。萬一接觸皮膚，立即用樹脂清洗掉皮膚上的材料，然後，用肥皂和水清洗。切勿使用溶劑。萬一接觸眼睛，立即用大量的清水沖洗，並前往就醫。如果吞入肚中，請立即就醫 - 切勿催吐。

## 防火

Nitoprime Zincrich 易燃的。遠離火源；切勿吸煙；萬一發生火災，用二氧化碳或者泡沫進行滅火。切勿使用噴水器。

## 閃點

**Nitoprime Zincrich :** 16°C

有關進一步的資訊，請參考此產品之“物料安全資料表”。

**Nitoprime** 是富斯樂國際有限公司的商標。



## 富斯樂有限公司

香港銅鑼灣希慎道 8 號  
裕景商業中心 1101 室

電話: (852) 2882 8662

傳真: (852) 2895 2931

電郵: [hongkong@fosroc.com](mailto:hongkong@fosroc.com)

[www.fosroc.com](http://www.fosroc.com)

## 重要聲明:

富斯樂公司保證其所生產的產品符合相關標，並依據合約的銷售條款銷售產品和提供相關技術支援服務

## 大中華各銷售分部

### 廣州富斯樂有限公司

廣州經濟技術開發區東區宏遠路 7 號

電話: (86-20) 8226 9245

傳真: (86-20) 8226 8010

電郵: [china@fosroc.com](mailto:china@fosroc.com)

### 北京

電話: (86-10) 6495 7965

傳真: (86-20) 8226 8010

### 重慶

電話: (86-23) 6879 3385

傳真: (86-20) 8226 8010

### 上海

電話: (86-21) 6484 0686

傳真: (86-20) 8226 8010

### 蘇州

電話: (86-512) 6860 1623

傳真: (86-20) 8226 8010

### 澳門

請聯絡香港富斯樂有限公司