



建築工程的忠實伙伴

# 黑霸 200PF Colpor 200PF

冷施工、抗機溢燃油、無瀝青型接縫密封膠

## 產品用途

- 供混凝土路面、機場跑道和停機坪等地方進行密封和維修接縫之用。
- Colpor 200PF 的耐燃油功能非常優越，特別適合有可能遭遇到溢出燃油或其他油料的地方，如卸油碼頭、車庫、停車場和貨物裝卸站等地方。

## 產品優點

- 無瀝青型 - 環保
- 冷施工 - 不需加熱設備
- 耐燃油、其他油類
- 自流平
- 有橡膠般堅韌的密封口,能適應氣候變化
- 能承受高強度位移

## 標準依據

美國(U.S. Federal Specification) SS-S-200E : 1990-types N, F and FB 的優等品條件。

## 產品說明

- 經特別製造適用於混凝土鋪面接縫，是符合成本效益優越的接縫密封膠。
- 在極端的氣溫變化下所產生明顯和重複的循環位移時,有極佳的承受力。
- 能耐溢出的燃油、油類和液壓流體。
- 在寒冷的天氣中不會硬化，在炎熱時也不會極度軟化或從接縫中被擠壓出。
- 能持久地提供高度的密封效果，減少維修成本。

## 技術支援

富斯樂提供全面的技術支援，包括：設計諮詢、施工建議、更可親到施工現場解答有關施工問題或提供指導。歡迎設計師和承包商與本公司的技術人員聯絡，以提供進一步資料。

## 設計準則

- Colpor 200PF 在平接縫中的位移承受系數為 25%。為了充份發揮其性能，請考慮到位移應隨可能不會被平均地分配到所設置的各接縫之間。
- 為了確保密封膠能在所規定的 25%的位移承受能力範圍內操作，在設計時請根據英國標準 BS6093 所建議的接縫密封溝槽寬度進行設計。
- 在有車輛行駛的地段，最大的伸縮縫寬度請限制在 30mm 以內。

## 接縫深度

有車輛通行的交通地段，接縫在預期的循環位移發生時，密封膠應不會被擠壓突出混凝土面層。要達到以上的效果，接縫溝槽內的封膠水平面請凹進混凝土鋪面表層 5 至 8mm，實際深度則視施工時的季節和氣溫而定。

## 施工說明

### 接縫處理

1. 接縫表面必須完全乾燥、清潔、無霜，建議使用鐵刷、磨盤或噴砂徹底清除所有灰塵和水泥稀漿，金屬表層的鐵銹、鐵鱗和保護漆也需去除徹底。  
所有膨脹縫填料必須緊密地塞進接縫內，在放置脫黏帶前必須確保溝槽底部沒有任何縫隙或孔隙。  
\* 如擴張縫已採用富斯樂 Hydrocell XL，則不需脫黏帶
2. 其他泡沫襯托帶；若使用其他接縫填料（如 Flexcell）則需要使用脫黏帶於填料和密封膠之間。建築縫和收縮縫則必須採用脫黏帶。在有靜水壓的地方，只能採用脫黏帶，不宜採用泡沫襯托帶。
3. 如需要平整密封膠表面，在塗上底漆前，接縫邊緣表面兩旁可鋪貼膠紙，密封膠表面平整後應立即把膠紙撕去。



## 底漆

1. 在溝槽表面塗一層富斯樂 Primer 20 底漆，嵌縫前須讓其揮發至乾燥不黏手，費時約 30 分鐘至 2 小時，請在底漆未完全結膜前施工。
2. 避免塗刷底漆超過 2 小時，否則必須再塗另一層。切勿塗刷過量以免流積在密封溝槽底部。

## 攪拌

1. 將包裝固化劑容器內的材料全倒入包裝基料的大罐內，用慢速手電鑽（300 至 500rpm）裝上一支富斯樂攪拌漿葉，將兩組分材料充份攪拌 4 分鐘。請注意罐內四周及底部的材料已確保稠度均勻。
2. 在寒冷氣候，把 Colpor 200PF 存放在溫室隔夜，比較容易攪拌。
3. 攪拌後，把富斯樂 600 公升施工槍的嘴蓋打開，將密封膠倒進圓筒，然後裝上嘴蓋便可進行施工。
4. 如因接縫寬度超過 25MM 以上，材料攪拌後可將包裝罐頂邊壓成澆注嘴，直接將密封膠倒入密封溝槽內。確保密封口依據所規定的要求凹進有車輛交通的路面。

## 施工侷限

1. 進行室內地板嵌縫工作時，請先用 Thioflex600。
2. Colpor 200PF 不能與瀝青表面兼容。如碰到 Colpor 200PF 和瀝青鋪面相遇的地方，例如混凝土和青鋪面之間過度接縫，請聯絡本公司的技術服部以取得協助。

## 保存

請將原封存放在陰涼乾燥的環境下，保存溫度如超過 25°C 可能縮短儲存期。

## 技術數據

形態：	雙組份化合物 基料：黏性液體 固化劑：液體
顏色：	黑色
位移承受系數 (BS 6093)：	平接縫 25 %
物理或化學變化：	化學固化
凝固時間：	16至24小時後Colpor 200PF指壓乾並可通行車輛。完全固化和最大硬度在25°C時約需3至4天。
施工溫度：	低於5°C時不可施工以避免延長固化時間。
蕭氏硬度” A25°C”：	15 ± 5
能抵受偶然 溢出的化學物：	稀酸、汽油、柴油、淡碱、 煤油、合成油、礦物油、液壓 流體、石油溶劑、飛機燃油
固化量：	100%
密度：	1.36公斤/公升
易燃性：	會燃燒但不助燃



## 估算

### 包裝規格

- 5 公升套裝，包括基料和固化劑，分別以“A”組份和“B”組份標明。
- Primer 20 以每罐 500 毫升包裝。

### 覆蓋率

Colpor 200PF (以公升計算) 所需用料：

$$\frac{\text{縫寬 (mm)} \times \text{縫深 (mm)}}{1000} \times \text{縫長 (m)}$$

### Primer 20 :

每 20 公升的 Colpor 200PF 使  
用 1 公升的 Primer 20

## 注意事項

使用 Colpor 200PF 和 Primer 20 請戴上塑膠手套，以免材料沾及皮膚，使用後請徹底洗淨雙手。如不慎濺入眼睛，應以大量清水沖洗，並速就醫診治。詳情請參閱富斯樂健康與安全說明書。



臺灣總代理/ Sole Agent in Taiwan  
新像工程股份有限公司  
Shin Shiang Engineering Co., Ltd.  
111 臺北市承德路四段 329 號 11 樓  
11F, No.329, Sec. 4 Cheng Te Road, Taipei, Taiwan  
Tel: (886) 02-2880-5711  
Fax: (886) 02-2883-9379  
E-mail: shin.ss@msa.hinet.net

網址: [www.fosroc.com.tw](http://www.fosroc.com.tw)

## 重要聲明

富斯樂公司保證產品生產量，並依據標準的銷售條款進行銷售，資料備索。富斯樂盡力保證所提供的建議、推薦方案和資料準確無誤。但是，由於我們在產品使用過程中無法進行直接和持續的控制。因此，無論是否採用所提供的建議、推薦方案和資料，富斯樂均不能承擔由於產品使用而引發的各種直接或間接責任。